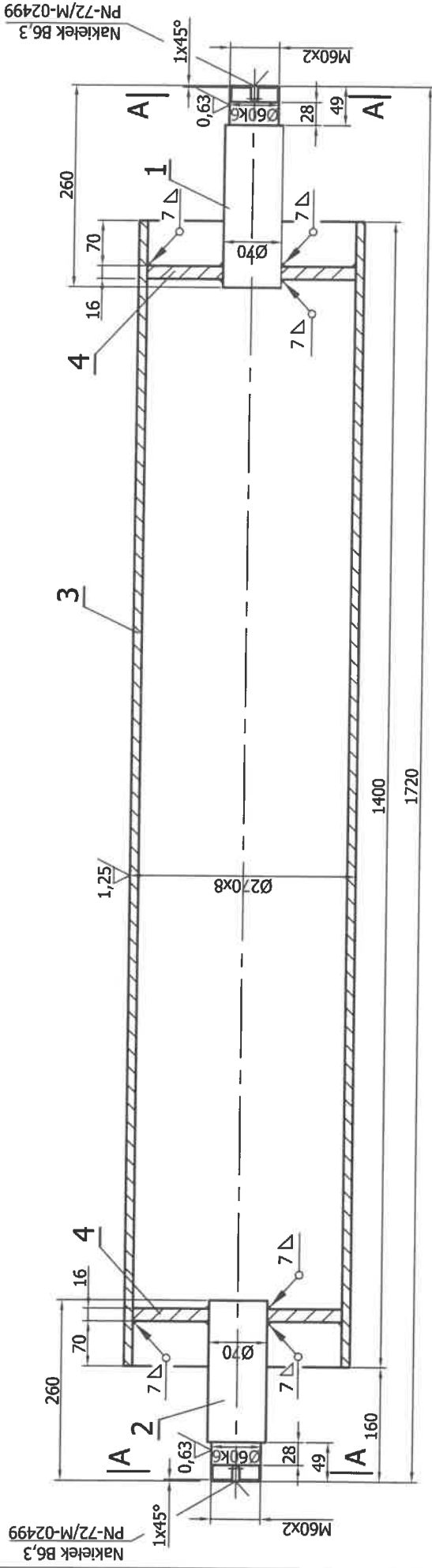


WYMIAR	ODCHYLEŃKI
Ø60k6	+0,021
	+0,002

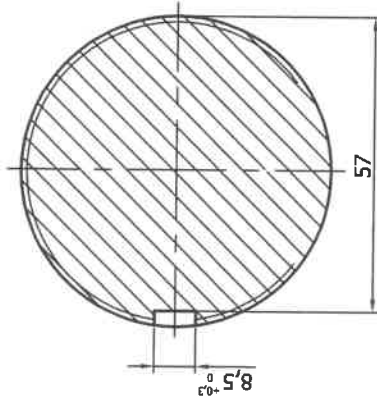
5/ (✓)



Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić.
- Obróbkę piast wykonać po spawaniu.
- Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
- Wykonać badanie spoin: 100% badań VT wg PN-EN 970:1999.
- Bęben dociskowy wyważyć.
- Na komplet wchodzić 2szt opraw SNL 212+ łożyska 22212E+ KM12+ MB12.
- Pomiarów dokonano z natury na obiekcie. Rozstaw osi opraw wynosi 1650 mm.

A-A
(1:1)

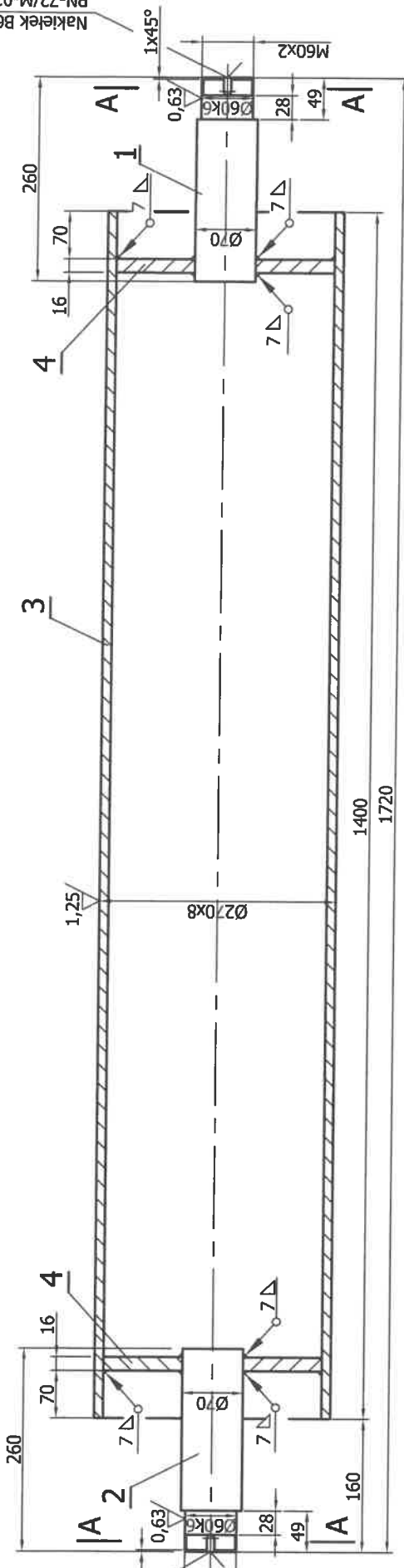


4	Pokrywa Ø251x16	2	St35	PN-EN 10025:2002
3	Rura nośna Ø270x8 l=1400	1	St35	PN-84/H-93000
2	Czap lewy rolki Ø70x260	1	St5	PN-87/H-93200
1	Czap prawy rolki Ø70x260	1	St5	PN-87/H-93200
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)
				Nr rys/Norma
				Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana
				Nr karty
				Podpis
				Data
Materiał				
OBIEKT				
Biomasę II. Przenośnik PTZ1.				
ZESPÓŁ/CZĘŚĆ				
Bęben nawrotny.				
Nr rysunku				
86.003.26.000.000.0				
Nr ark.				
II. ark.				
Nazwa D05				
ELPOSERWIS		Podziałka		
POŁANIEC		1:5		
Zastęp. rys. nr		Nr arch		
Zastęp. rys. nr		3 - 05621		

WYMIAR ODCHYLEŃKI
 Ø60K6
 +0,021
 +0,002

5/ (✓)

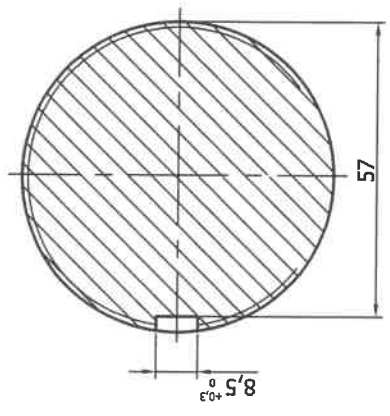
Naklejek B6,3
 PN-72/M-02499
 Naklejek B6,3
 PN-72/M-02499



Uwagi:

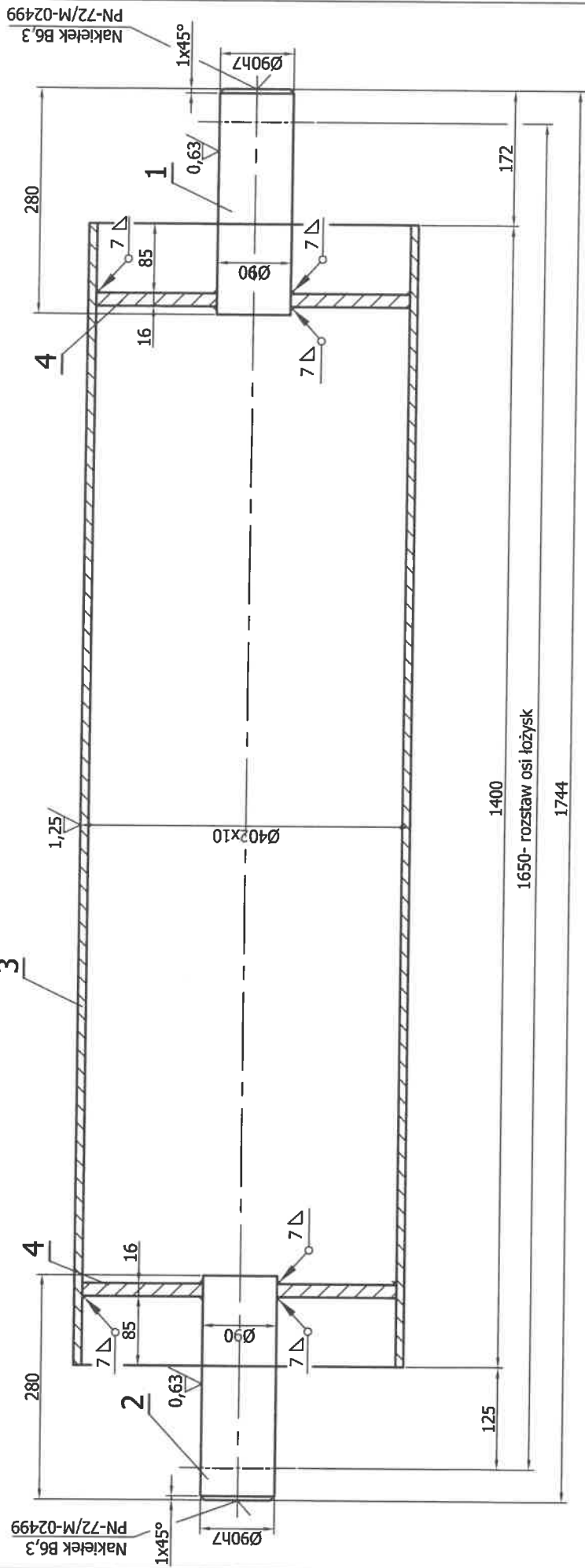
- Ostre krawędzie stępić.
- Obróbkę piast wykonać po spawaniu.
- Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
- Wykonać badanie spoin: 100% badań VT wg PN-EN 970:1999.
- Bęben dociskowy wyważyć.
- Na komplet wchodzić 2szt opraw SNL 212+ łożyska 22212E+ KM12+ MB12.
- Pomiarów dokonano z natury na obiekcie. Rozstaw osi opraw wynosi 1650 mm.

A-A
 (1:1)



4	Pokrywa Ø25x16	2	S35	PN-EN 10025:2002
3	Rura nośna Ø270x8 l=1400	1	S35	PN-84/H-93000
2	Czop lewy rolki Ø70x260	1	S5	PN-87/H-93200
1	Czop prawy rolki Ø70x260	1	S5	PN-87/H-93200
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg) Nr rys/Norma
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana
OBIEKT		Data		Podpis
ZESPÓŁ/CZEŚĆ		Data		Podpis
Konstr.		mgr inż. Robert Drogoz		11.2019
Kreślił		mgr inż. Robert Drogoz		11.2019
Sprawdz.		mgr inż. J. Han		
Zatwierdził				
ELPOSERWIS		Podziałka		
POLANIEC		1:5		
Nr rysunku		Zastęp. rys. nr		
86.003.24.000.000.0		Zastęp. rys. nr		
Bęben dociskowy tył.		Nr arch		
Masa (kg)		3 - 05620		

WYMIAR ODCHYLEŃKI
 Ø90h7
 0
 -0,035



4	Pokrywa Ø381x16	2	St3S	PN-EN 10025:2002
3	Rura nośna Ø402x10 l=1400	1	St3S	PN-84/H-93000
2	Czop lewy rolki Ø90x280	1	St5	PN-87/H-93200
1	Czop prawy rolki Ø90x280	1	St5	PN-87/H-93200
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)
				Nr rys/Norma
				Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana
				Podpis
Materiał		OBIEKT		
		Błomasa II. Przenośnik PT22.		
Konstr.		ZESPÓŁ/CZĘŚĆ		
mgr inż. Robert Drogoz		Bęben zwrotny.		
Kreslil		Nr rysunku		
mgr inż. Robert Drogoz		86.003.23.000.000.0		
Sprawdz.		Zastęp. rys. nr		
mgr inż. J. Han		Nr arch		
Zatwierdz.		Zastęp. rys. nr		
ELPOSERWIS		Podziałka		
POŁANIEC		1:5		
		Nr arch		
		3 - 05619		

Uwagi:

- Ostre krawędzie stępścić.
- Obróbkę piast wykonać po spawaniu.
- Obróbkę rolki wykonać po spawaniu.
- Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
- Wykonać badanie spoin: 100% badań VT wg PN-EN 970:1999.
- Bęben napędowy wyważyć.
- Na komplet wchodzi 2szt. opraw SNL-520 z łożyskami 22220-EK i tuleją wciągana H320.
- Pomiarów dokonano z natury na obiekcie. Rozstaw osi opraw wynosi 1650 mm.

